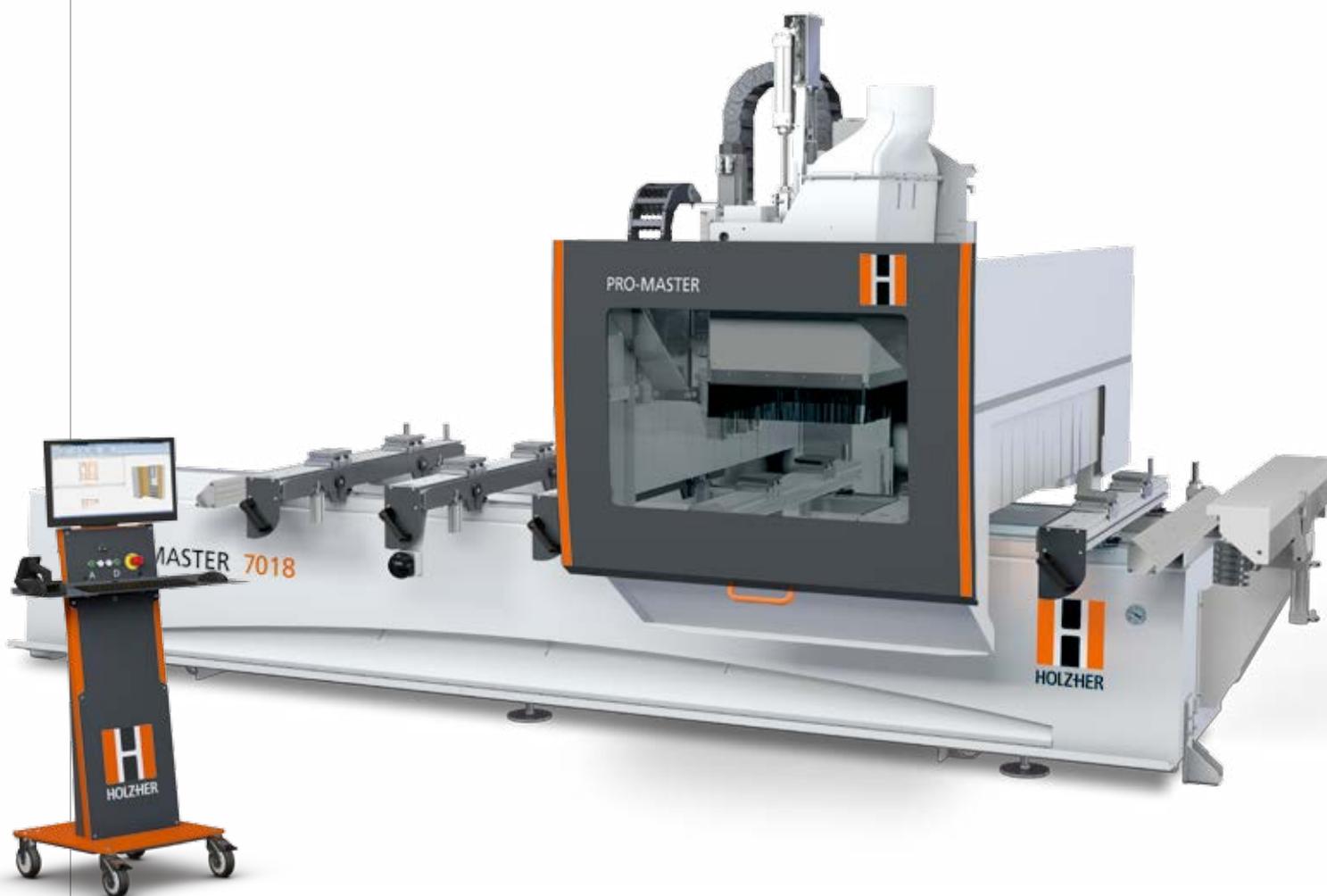


ЧПУ-производство для профессионалов

PRO-MASTER 7017 | 7018



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ТОЧНОСТЬ



Высокоэффективный деревообрабатывающий центр для сверления и форматирования

70-я серия PRO-MASTER от HOLZHER облегчает принятие решения в пользу эффективной ЧПУ-технологии. Особенно при изготовлении корпусных деталей и при фрезеровании массива 70-я серия обеспечивает рациональную обработку и высокую гибкость. Продуманная концепция предлагает решения для любого применения – выберете подходящий Вам вариант станка. Современные концепции безопасности позволяют выбирать между запатентованными матами безопасности на 3 поля, защитным бампером или решеткой. Таким образом, обрабатывающие центры HOLZHER могут индивидуально подстраиваться под требования Вашего производства.





Высокая креативность

Откройте для себя весь потенциал
70-й серии PRO-MASTER

- Стандартная комплектация на высоком уровне: включает шесть консолей, сверлильную голову с пазовальной пилой, лазер и магазин инструмента.
- Шпиндель с керамическими подшипниками для точного и эффективного фрезерования и форматирования.
- Контурное фрезерование и сверление до макс. Параметров 3540 x 1287 мм, а также 5340 x 1287 мм на версии 500K (исключая радиус фрезы). Чистая высота обработки от 180 мм.
- 11-кВт-мощный шпиндель и векторная ось С для повышения производительности (опция).
- Ориентированное на пользователя программное обеспечение, включает полный пакет CAMPUS с версией для станка и для офиса.
- Высокая производительность благодаря точным прямым приводам с динамическими параметрами ускорения.



Все станки возможны
с опциональным оснащением.

Основные характеристики

■ Магазин инструмента

Перемещающийся 12-позиционный тарельчатый магазин инструмента для эффективной маятниковой обработки в стандартном исполнении на PRO-MASTER 7017 performance и 7018 premium (рис. 1). Дополнительно можно выбирать между 18-позиционным магазином инструмента или 12-позиционным Pick-Up –магазином для различной комплектации инструментом.

■ Сверлильная голова

Мощный шпиндель с керамическими подшипниками и сверлильная голова со встроенной пазовальной пилой (рис. 2); включая полностью интерполированную векторную ось C на станке PRO-MASTER 7018 Premium и встроенный стопор для сменных агрегатов на станке 7017 (ось C, опция).

■ Линейные направляющие

Высокоточные, шлифованные, стальные линейные направляющие для всех подвижных осей. Долгий срок службы и плавность хода. Это подтверждается 10-летней гарантией HOLZ-HER (рис. 3).

■ Универсальная зажимная система

Множество установленных вакуумных присосок и рамочных зажимов для обработки плитного материала и массива древесины, а также чистая высота обработки от 180 мм, гарантируют широкий спектр применения станков 70-ой серии от HOLZ-HER (рис. 4).

■ Горизонтальный фрезерный агрегат

Мощный двигатель на 5,6 кВт на дополнительном горизонтальном фрезерном агрегате превращает станок PRO-MASTER 7018 в абсолютного профессионала по изготовлению дверей. Также HOLZ-HER предлагает широкий выбор мощных и надежных сменных агрегатов для всех сфер применения (рис. 5).

■ Различные концепции безопасности

В зависимости от ситуации на производстве, Вы можете выбирать между решеткой безопасности, матами безопасности на 3 поля или бампером безопасности для эффективной обработки в маятниковом режиме.

Все станки возможны с опциональным оснащением.



1



2



3



4



5

HOLZHER



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Система управления CAMPUS– наглядность и удобство

Высококачественная ориентированная на потребности заказчика система управления станками HOLZ-HER является неотъемлемым компонентом станка. В комплектацию входит программа CAMPUS/NC Hops, включающая офисную лицензию и лицензию на станок, а также полноценное программное обеспечение CAD aCADemy. Встроенное программное обеспечение для дизайна мебели CabinetControl Base является финишным завершением совершенства программы управления. Данное предложение создает предпосылки для эффективной обработки и комфортного управления с помощью интерфейса штрих-кодов, пульта ручного управления, возможности импорта данных и многого другого.



Умное управление энергией
для обрабатывающих центров
HOLZ-HER с ЧПУ.

CAMPUS – со встроенным программным обеспечением CabinetControl Base

- CAMPUS aCADemy является полноценным, мощным программным обеспечением CAD/CAM с различными возможностями импорта данных.
- Редактор NC-Nops предлагает наряду с различными возможностями программирования, 3-D-изображениями и моделированием, полную интерполяцию осей Z и текстовый редактор.
- »Easy Snaps«, регулируемые параметры и продуманные макросы облегчают и дополнительно ускоряют систему управления.
- Отображение загрузки станка. При этом автоматически оптимизируются инструменты, сверлильные головы и пути, а также просчитывается время обработки.
- Управление инструментами MT-менеджер позволяет наглядно графически представлять оснащение станка при помощи захвата и перемещения объекта мышью.
- Модуль моделирования 3D со встроенным машинным моделированием.
- Открытая архитектура программного обеспечения делает возможным несложный ввод имеющихся данных и их привязку к различному отраслевому, дизайнерскому и CAD/CAM-ПО.

CabinetControl – программное обеспечение для простого моделирования корпусной мебели

- CabinetControl Base входит в пакет ПО.
- Моделирование корпусной мебели.
- Представление в 2-D и 3-D режимах.
- Возможность быстро подстраиваться под индивидуальные требования заказчика.
- Отличное представление мебели.
- Автоматическое создание карт раскроя.
- Автоматически, нажатием кнопки, создает ЧПУ-программу обработки.
- Возможность расширения до полной версии CabinetControl с широкими возможностями – спрашивайте у нас!



Высокоэффективное производство благодаря объединению станков HOLZ-HER в одну сеть

Программирование – Раскрой – Вертикальная ЧПУ-обработка – Кромкооблицовка



CabinetControl (1)

- Планирование корпусной мебели по щелчку мыши.
- Автоматическое создание карт раскроя и ЧПУ-программ.

Экономичный и точный раскрой (2)

- Идеальный результат раскроя.
- Проверенные программы оптимизации.
- Оптимальный цикл раскроя.

Умная кромкооблицовка (3)

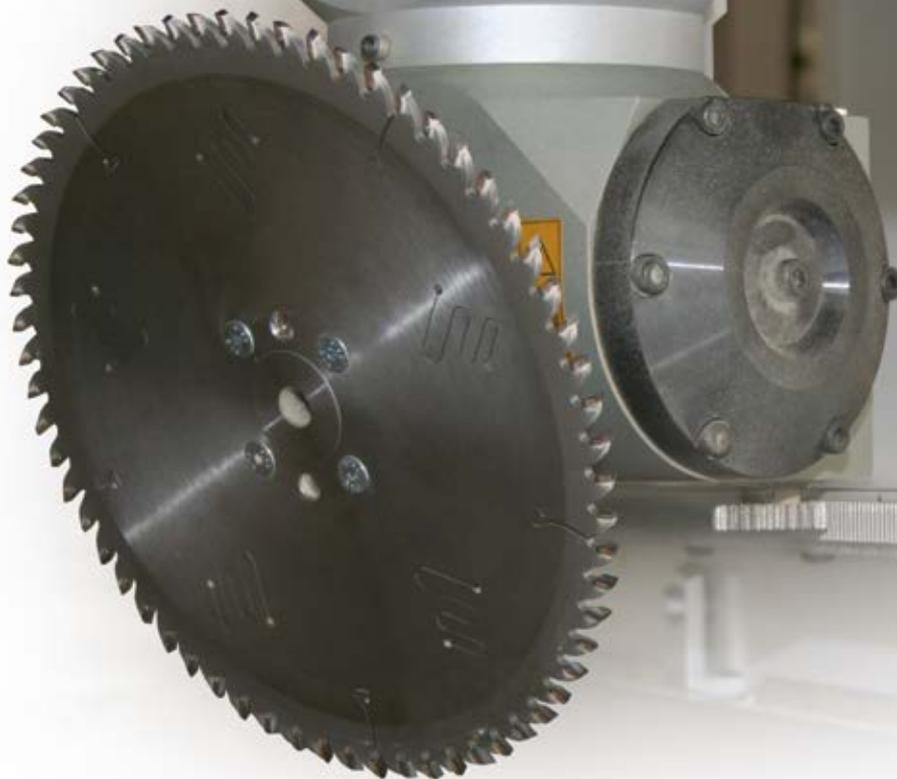
- Выбор программы нажатием кнопки.
- Альтернативно в автоматическом режиме через штрих-код.

Идеальный поток данных (4)

- Передача данных также через систему матричных штрих-кодов.

Эффективное ЧПУ-исполнение (5)

- Автоматический вызов программы по штрих-коду.
- Различные возможности программирования при помощи ПО CAMPUS.
- Идеальные Результаты фрезерования.



VARIO5 – СКОСЫ БЕЗ ЛИШНИХ ЗАБОТ

Отвечает любым производственным требованиям

У вас есть возможность выбора между идеально отвечающим вашим требованиям PRO-MASTER 7017 classic и performance или более мощным вариантом PRO-MASTER 7018 premium.

- Мощные фрезерные агрегаты с керамическими подшипниками, приводимые в движение высокоточными серводвигателями с датчиками для постоянной точности.
- Три точных динамически управляемых оси на PRO-MASTER 7017 – расширяемые до полностью интерполированной векторной оси C.
- Четыре оси в стандартном исполнении на PRO-MASTER 7018 Premium – полная интерполяция всех осей для максимальной гибкости.
- Дополнительный агрегат Vario5 осуществляет скосы – угол распила легко и точно программируется автоматически через ЧПУ-управление (требование: векторная ось C и пневматическое переходное устройство).
- Возможность дооснащения благодаря большому выбору высококачественных сменных агрегатов с длительным сроком службы для.
- Разнообразие применения благодаря богатой базовой комплектации, а также зрелым решениям для различных возможностей специального применения.
- Благодаря вакуумным присоскам высотой 180 мм от верхнего края, 70-ая серия станков от HOLZ-HER предлагает максимальную высоту обработки в своем классе.

Все изображения могут иметь дополнительную комплектацию.

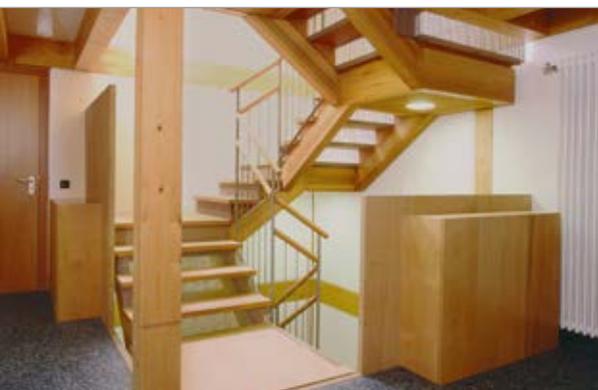
Обрабатывающая голова – комплектация для любого применения

Сверлильная голова в форме буквы L с 24 шпинделями, пазовальной пилой и мощным двигателем на 3 кВт входит в стандартное оснащение станка PRO-MASTER 7018 Premium. На станке PRO-MASTER 7017 есть возможность выбора между сверлильным агрегатом с 16 шпинделями или с 24 шпинделями для изготовления корпусной мебели (рис. 1).



Контурный лазер – четкое решение для позиционирования (опция)

Простое позиционирование присосок, рамочных зажимов и заготовок. Благодаря контурному лазеру стало возможным легко проектировать даже сложные контуры заготовок (рис. 2).



Мощный. Динамичный. Инновационный.

Легкость комплексного применения

Различные варианты изготовления корпусной мебели, как в единственном экземпляре, так и в серийном производстве, строительство лестниц, дверей и т.д.– благодаря различной комплектации станков PRO-MASTER 7017 и 7018 найдется решение для любого производства.

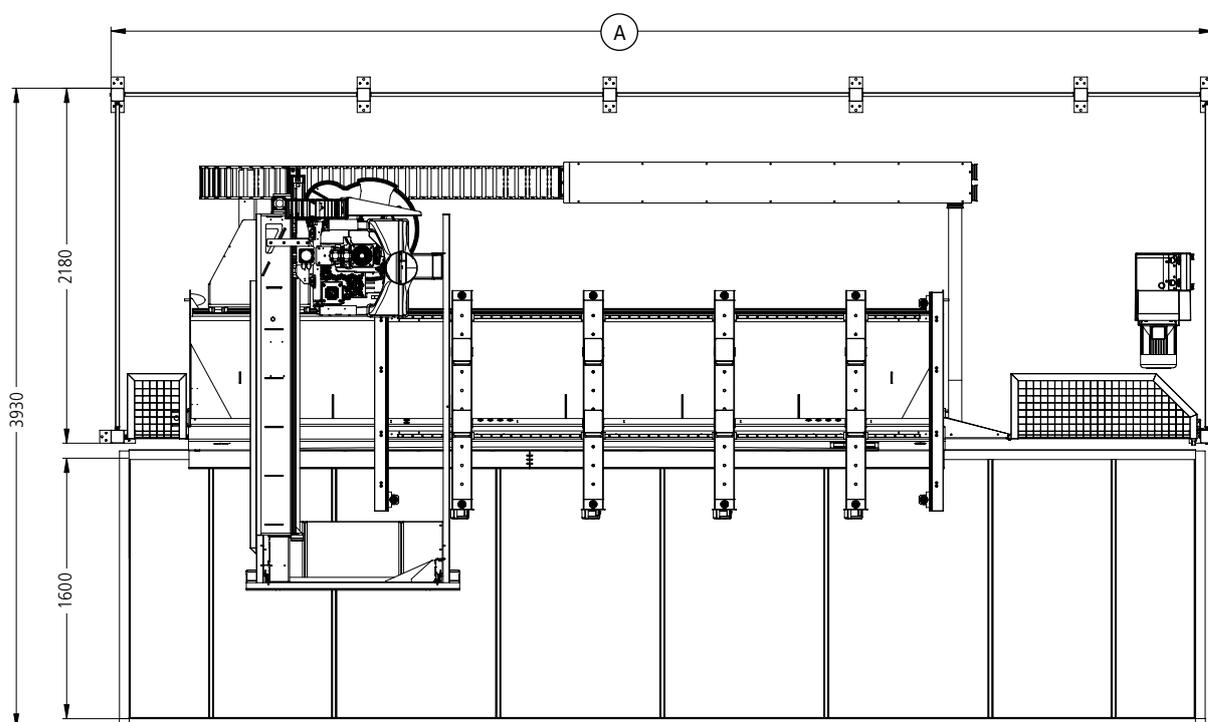
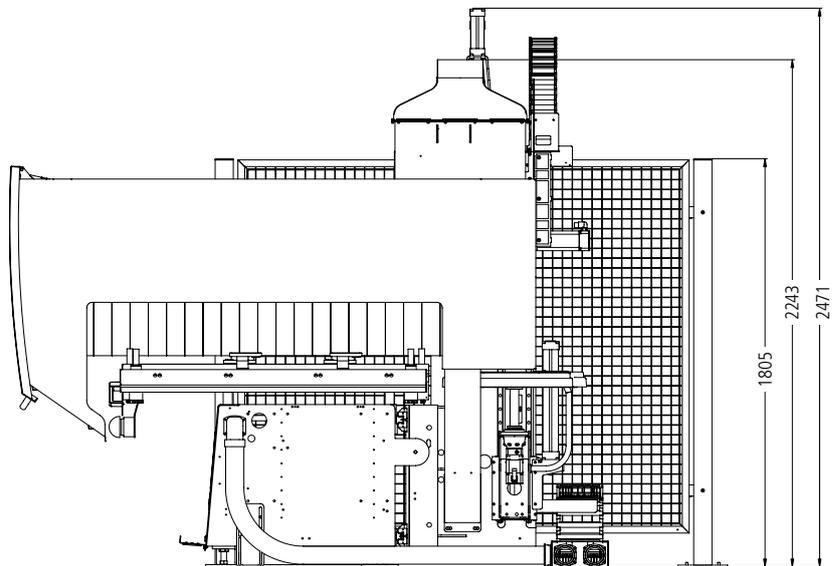


Обзор комплектации

Станок	PRO-MASTER 7017 classic	PRO-MASTER 7017 performance	PRO-MASTER 7018 premium	Опции
Обрабатываемый размер (обгонка)	По X = 3540 мм, По Y = 1287 мм (искл. радиус фрезы)	По X = 3540 мм, По Y = 1287 мм (искл. радиус фрезы)	По X = 3540 / 5340 мм, По Y = 1287 мм (искл. радиус фрезы)	
Фрезерный агрегат	*8 кВт, с керамическими подшипниками, 1000–18 000 об/мин	*8 кВт, с керамическими подшипниками, 1000–18 000 об/мин	**12 кВт с керамическими подшипниками, 1000–24000 об/мин	*10 / **12 кВт с жидкостным охлаждением, 1000–24 000 об/мин
Векторная скорость	100 м/мин	100 м/мин	100 м/мин	
Защитное приспособление	*Решетка (1 поле обработки)	*Мат безопасности на 3 поля (маятниковая обработка)	*Мат безопасности на 3 поля (Маятниковая обработка)	*Бампер безопасности
Опора для заготовки	*6 консолей вкл. 8 упоров, Лазер	6 консолей вкл. 8 упоров, 4 поддерживающих устройства, Лазер	6 консолей вкл. 8 упоров, 4 поддерживающих устройства, Лазер	*4 Поддерживающих устройства
Сверлильная голова	14 шпинделей (10 В 4 гн)*, вкл. Пильный агрегат для пазования в направлении X	14 шпинделей (10 В 4 гн)*, вкл. Пильный агрегат для пазования в направлении X	24 шпинделя (18 В 6 гн), вкл. Пильный агрегат в направлении X	*24 шпинделя (18 В 6 гн)
Зажим заготовки	100 м ³ /ч вакуумный насос с сухим ходом, необслуживаемый*	100 м ³ /ч вакуумный насос с сухим ходом, необслуживаемый*	100 м ³ /ч вакуумный насос с сухим ходом, необслуживаемый*	*140 м ³ /ч вакуумный насос 250 м ³ /ч вакуумный насос
Магазин инструментов	12-позиционный-Pick-up-магазин с коухом для инструмента*	12-позиционный перемещающийся тарельчатый магазин**	12-позиционный перемещающийся тарельчатый магазин**	*Перемещающийся 12-позиционный тарельчатый магазин **18-позиционный тарельчатый магазин, 12-позиционный-Pick-up-магазин с коухом для инструмента
Программное обеспечение	CAMPUS вкл. CAD/CAM модуль с лицензией для станка и офиса, а также CabinetControl Base	CAMPUS вкл. aCADemy CAD/CAM модуль с лицензией для станка и офиса, а также CabinetControl Base	CAMPUS вкл. aCADemy CAD/CAM модуль с лицензией для станка и офиса, а также CabinetControl Base	

- Опция
- Стандартное исполнение





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	PRO-MASTER 7017 7018 320	PRO-MASTER 7018 500
Габариты станка		
Общая длина A	6720 мм	8820 мм
Вес	3500 кг	4300 кг

Информационные и
видео-материалы в интернете на
www.holzher.com

В проспекте приводятся примерные технические характеристики. Мы оставляем за собой право на изменения в конструкции и комплектации станков в связи с постоянным процессом совершенствования станков HOLZ-HER. Часть изображенных в проспекте станков оснащена опциями, не входящими в объем базовой серийной комплектации. В целях наглядности некоторые станки отображены без предусмотренного мерами безопасности защитного кожуха.

Фото: © istock | lisegagne, © fotolia | Alexander Rochau

RUS – HOLZ-HER 3642 45 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Сдано в печать: 27.10.2017 г. – Первое издание: 26.09.2013 г.

Ваш авторизованный дилер компании HOLZ-HER

**HOLZ-HER GmbH**
Plochingen Straße 65
72622 Nürtingen
Germany
T +49 (0) 70 22 702-0
kontakt@holzher.com
www.holzher.com

HOLZ-HER

A member of the WEINIG Group